

# 盐城供应SAE8620H批量定制

生成日期: 2025-10-24

ASTM8620是一种合金。执行标准为ASTMA29/A29M-04，相当于我国的20CrNiMo，是\*\*\*用于渗碳和碳氮共渗的Cr-Ni-Mo系表面硬化钢。化学成分碳C硅Si锰Mn硫S磷P铬Cr镍Ni  
铜Cu0.10□0.160.17□0.370.30□0.60≤0.035≤0.0351.25□1.653.25□3.65≤0.030力学性能DFGDFBFDVSVFDGD抗拉强度ob屈服强度os伸长率δ5(%)断面收缩率ψ(%)冲击功AkV(J)布氏硬度试样尺寸≥1080(110)≥835(85)≥10≥50≥71≤269HB15mm□8620H常用于制造中小型汽车、拖拉机的发动机和传动系统中的齿轮；亦可代替12CrNi3钢制造要求心部性能较高的渗碳件、\*\*件，如石油钻探和冶金露天矿用的牙轮钻头的牙爪和牙轮体。无锡普泽金属材料有限公司致力于提供SAE8620H□欢迎您的来电哦！盐城供应SAE8620H批量定制

LF精炼，要求到站温度多1539°C□确保炉渣流动性良好和渣色变白，过程分少量多批加入脱氧剂维护好精炼渣，底吹Ar气压力控制以钢水不翻出渣面为原则，精炼时间多55min□出站温度开浇炉控制范围1639±5°C□连浇炉控制范围为1634±5°C；第三步□RH真空脱气冶炼，对钢水进行真空脱气处理，在0.266KPa真空度下处理时间多18min□纯脱气时间多8min□破真空后喂钙铁线，即软吹\*\*\*前喂钙铁线300米(开浇炉喂入量增加150米)，连浇炉软吹氩时间多15分钟，开浇炉软吹氩时间多20分钟，软吹控制以不吹破渣面且渣面略微波动为准，确保钢中的大尺寸夹杂物上浮排除，软吹过程中严禁钢水裸露；盐城供应SAE8620H批量定制无锡普泽金属材料有限公司致力于提供SAE8620H□期待您的光临！

调质结构钢：这类钢的含碳量一般约为0.25%~0.55%，对于既定截面尺寸的结构件，在调质处理（淬火加回火）时，如果沿截面淬透，则力学性能良好，如果淬不透，显微组织中出现有自由铁素体，则韧性下降。对具有回火脆性倾向的钢如锰钢、铬钢、镍铬钢等，回火后应快冷。这类钢的淬火临界直径，随晶粒度和合金元素含量的增加而增大，例如□40Cr和35SiMn钢约为30□40mm□而40CrNiMo和30CrNi2MoV钢则约为60□100mm□常用于制造承受较大载荷的轴、连杆等结构件。

齿轮热处理工艺技术领域[0001]本发明涉及一种齿轮钢热处理工艺。齿轮是机械传动中应用\*\*\*\*\*的零件之一，它的功用是按规定的速比传递动力和运动。在工作中，它的受力情况比较复杂，齿轮的齿根部受交变弯曲应力，齿面承受大的接触应力并产生强烈的摩擦，在换挡、启动和啮合不良时，齿轮还承受一定的冲击载荷。齿轮的主要失效形式是疲劳断齿、疲劳点蚀以及齿面的过量磨损。根据齿轮的受力情况和失效分析可知，齿轮一般都需经过适当的热处理，以提高承载能力和延长使用寿命□SAE8620H□就选 无锡普泽金属材料有限公司，让您满意，欢迎新老客户来电！

钢号开头的两位数字表示钢的碳含量，以平均碳含量的万分之几表示，如40Cr□25Cr2MoVA合金管。钢中主要合金元素，除个别微合金元素外，一般以百分之几表示。当平均合金含量<1.5%时，钢号中一般只标出元素符号，而不标明含量，但在特殊情况下易致混淆者，在元素符号后亦可标以数字“1”，例如钢号“12CrMoV”和“12Cr1MoV”□前者铬含量为0.4~0.6%，后者为0.9~1.2%，其余成分全部相同。当合金元素平均含量≥1.5%、≥2.5%、≥3.5%……时，在元素符号后面应标明含量，可相应表示为2、3、4……等。例如18Cr2Ni4WA□钢中的钒V□钛Ti□铝Al□硼B□稀土RE等合金元素，均属微合金元素，虽然含量很低，仍应在钢号中标出。例

如20MnVB钢中。钒为0.07-0.12%，硼为0.001-0.005%  
SAE8620H就选 无锡普泽金属材料有限公司，有想法的可以来电询价！盐城供应SAE8620H批量定制

SAE8620H就选 无锡普泽金属材料有限公司，用户的信赖之选。盐城供应SAE8620H批量定制

精整，轴制成圆钢后在线热银定尺，送上冷床自然冷却，精整后打包入库，完成SAE8620H齿轮钢的生产制造。[0014]实施例1在本发明所述的化学成份范围内，确定实施例1、2化学成份(Wt%)如表1所示，其中均控制化为97.5-98.0,0<sub>2</sub>X10-6,H<sub>2</sub>X10-6,N<sub>2</sub>70X10-6<sub>2</sub>实施例1、2的冶炼及轴制过程控制如表2所示，制得的SAE8620H齿轮钢成品高低倍组织及末端泽透性性能分别如表3、表4所示。[0015]表1、表2、表3、表4中的对比例1为文献“15化转炉+LF+RH短流程生产齿轮钢SAE8620H的质量分析”的SAE8620H的化学成分、生产过程及产品质量情况；对比例2为文献“SAE8620H齿轮钢的国产化研究”的SAE8620H的化学成分、生产过程及产品质量情况。[0016]表1SAE8620H齿轮钢成品化学成分(Wt%)盐城供应SAE8620H批量定制

无锡普泽金属材料有限公司位于钱皋路168号国联金属材料市场B栋701室，交通便利，环境优美，是一家贸易型企业。普泽是一家有限责任公司企业，一直“以人为本，服务于社会”的经营理念；“诚实守信，持续发展”的质量方针。公司拥有专业的技术团队，具有优特钢，高温合金钢，钛合金，齿轮钢等多项业务。普泽将以真诚的服务、创新的理念、\*\*\*的产品，为彼此赢得全新的未来！